

Рекомендации по замене торцевого уплотнения насосов "IL/DL"

При замене торцевого уплотнения придерживайтесь данной инструкции, это позволит избежать повреждения насоса.

ВНИМАНИЕ! При любом ослаблении муфты вала (замена торцевого уплотнения, замена двигателя, замена муфты сцепления и т.д.) необходимо проводить её соосность с валом. Осевое центрирование должно выполняться с прокладкой (арт № 2029584). В случае её отсутствия, используйте другую соответствующую прокладку. Промежуток между муфтой и корпусом насоса должен быть 5 +/- 0,2 мм.

Насос, используемый в качестве примера в этом руководстве небольшой. Замена частей на больших насосах с большими промежуточными корпусами более удобна, в отличии насосов других конструкций.

Последовательность операций

- Выключите электропитание и повесьте соответствующую табличку для предупреждения его несанкционированного включения.
- Закройте задвижки с обеих сторон насоса.
- Сравните давление из насоса, пользуясь краном для удаления воздуха.



В случае горячих жидкостей, остерегайтесь ожога.

- Отсоедините провода от электродвигателя.
- Удалите крышки защиты муфты.
- Частично отвинтите винты стягивающие половинки муфты сцепления.
- Отвинтите винты крепления двигателя.
- Снимите двигатель, посредством подходящего грузоподъемного механизма (см. рисунок 1).
- Отвинтите винты крепления промежуточного корпуса и корпуса насоса.
- Демонтируйте промежуточный корпус с валом насоса, торцевым уплотнением и рабочим колесом с корпуса насоса (см. рисунок 2).



Рисунок 1



Рисунок 2

- Отвинтите гайку крепления рабочего колеса, удалите конtringящую шайбу и снимите рабочее колесо с вала насоса, используя съемное устройство.
- Снимите торцевое уплотнение с вала.
- Выньте муфту с валом из корпуса насоса (см. рисунок 3).
- Тщательно очистите посадочную область вала под торцевое уплотнение. Если вал поврежден, его необходимо заменить.

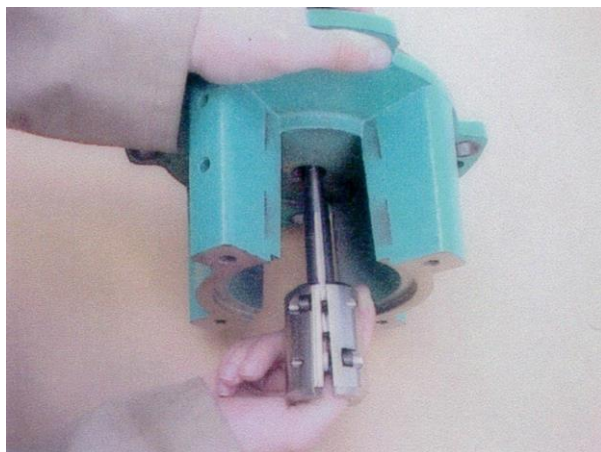


Рисунок 3

- Удалите неподвижную часть торцевого уплотнения с манжетой, кольцевое уплотнение корпуса насоса, очистите места для установки новых уплотнений.
- Вставьте новую неподвижную часть торцевого уплотнения с манжетой на место. Для смазки используйте мыльный раствор.
- Вставьте новое кольцевое уплотнение корпуса в углубление на промежуточном корпусе.
- Проверьте соответствующие поверхности муфты и вала и при необходимости очистите их.
- Соберите две половины муфты на валу насоса. Вставьте кольца зазора как показано на рисунке 4. Шпоночное кольцо на валу насоса должно попасть в проточку между двумя половинами муфты.



Рисунок 4

- Равномерно затените половинки муфты на валу насоса.
- Аккуратно вставьте собранный вал с муфтой в промежуточный корпус.

Установите на вал новое торцевое уплотнение поддерживая его снизу, можно использовать в качестве упора любой предмет (см. рисунок 5). Для смазки используйте мыльный раствор.

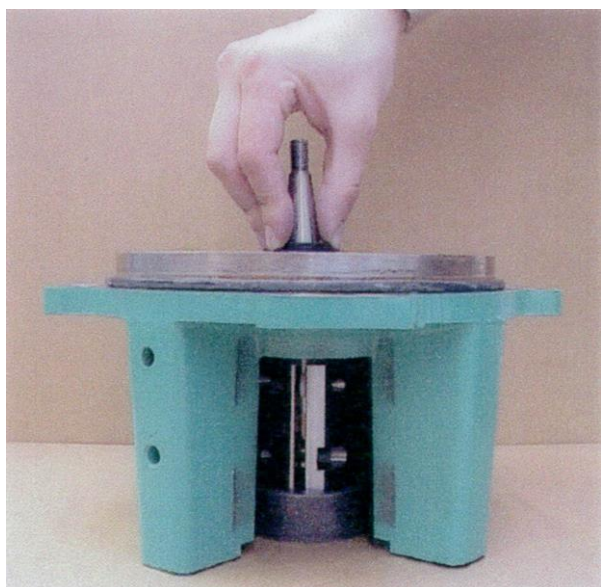


Рисунок 5

- Для крепления рабочего колеса используйте ременный ключ. Удерживая его за внешний диаметр. Контролируйте прилагаемые усилия, чтобы не разрушить торцевое уплотнение (см. рисунок 6).

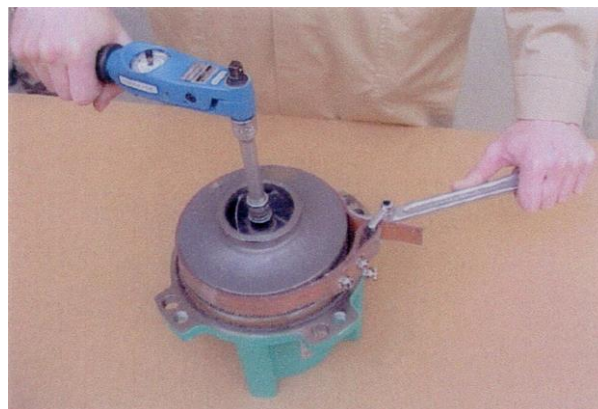


Рисунок 6

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте моменты затяжки винтов (см. таблицу 1).

- Вставьте смонтированный промежуточный корпус в корпус насоса и затяните болтами. Чтобы избежать повреждения торцевого уплотнения удерживайте вращающиеся части за муфту (см. рисунок 2).

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте моменты затяжки винтов (см. таблицу 1).

- Частично отверните винты муфты и увеличьте зазор между её половинами.
- Установите двигатель используя подходящий грузоподъемный механизм и закрепите его болтами к промежуточному корпусу.

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте моменты затяжки винтов (см. таблицу 1).

- Затяните винты муфты до получения контакта между его половинами сверху и одинаковых зазоров снизу. Впоследствии завинтите винты муфты одинаково. Расстояние между муфтой и промежуточным корпусом 5 мм, выставляется автоматически при использовании прокладки (см. рисунок 7)

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте моменты затяжки винтов (см. таблицу 1).

- Удалите прокладку. Удостоверьтесь, что вал вращается легко.
- Установите крышки защиты муфты.
- Подключите кабель питания электродвигателя, откройте задвижки и удалите воздух из насоса.

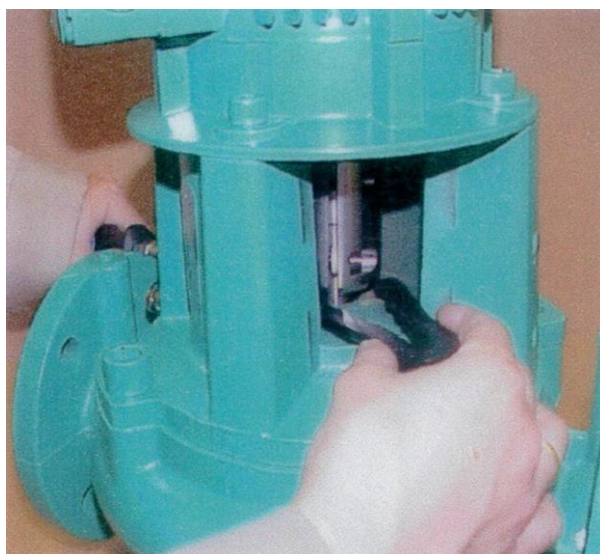


Рисунок 7

Таблица 1. **Моменты затяжки винтов**

Элементы крепления		Моменты затяжки Nm +/-10%	Указания по монтажу
Колесо - вал	M10	30	
	M12	60	
	M16	100	
Корпус насоса - промежуточный корпус	M16	100	Затяжка равномерная крест на крест
Промежуточный корпус - мотор	M10	35	
	M12	60	
	M16	140	
Муфта	M6	12	Затяжка равномерная сохраняя одинаковый зазор между половинками муфты
	M8	30	
	M10	60	
	M12	100	
	M14	170	