

Проверка центровки валов консольных насосов

1. Этапы проверки:

- ☞ после установки насоса на фундамент перед монтажом трубопроводов (для предварительной установки оси по центрам);
- ☞ после монтажа трубопроводов и после заполнения трубопроводов рабочей жидкостью;
- ☞ после прогрева трубопроводов и частей насоса до рабочей температуры (для систем имеющих изменение рабочей температуры);
- ☞ через месяц после ввода в эксплуатацию (для контроля изменений конструкции фундамента и т.п.);
- ☞ при проведении ТО, после замены эластичных вставок и после ремонта;

2. Содержание выполняемых работ:

- ВНИМАНИЕ!** Перед началом работ необходимо надежно обесточить электродвигатель насоса для чего провести разборку схемы электроподключения в удобном для этого месте (выполняется силами Заказчика);
- ☞ проверяется расположение основания насоса с помощью уровня;
 - ☞ проводится измерение центровки валов не менее пяти раз с сохранением среднего значения в памяти прибора (см. инструкцию SmartALIGN);
 - ☞ Составляется отчет с измеренными результатами и рекомендациями (необходимо подключение прибора к компьютеру);

ПРИМЕЧАНИЯ: Возможен показ проведения измерения центровки с помощью щупов и линейки как описано в инструкции по монтажу и эксплуатации.